

Grabgreifer

C02H

Robuster Grabgreifer in kompakter Ausführung für Minibagger von 1t bis 2t Dienstgewicht.

- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- Maximale Ladehöhe durch kompakte Bauweise.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (24 kN bei 20 MPa Betriebsdruck).



Grabgreifer C02H							
Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (inkl. Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C02H-25	250	725	750	25	3	92	1000
C02H-30	300	725	750	30	3	99	1000
C02H-40	400	725	750	45	4	112	1000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz

KINSHOFER Drehmotor			
Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.			
Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F	84 x 30	850	3000

Zubehör	
Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW01 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS01 ohne Aufhängung / Kreuzgelenk – bis 2t
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung / Kreuzgelenk – bis 5t
Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar	
KM 680 1t-4t	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät	
Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 20 MPa (200 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	10 - 40 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen

