

C08V

Grabgreifer mit stehendem Hydraulikzylinder

Greifer mit stehendem Hydraulikzylinder für Erd- und Tiefbau für Bagger von 4t bis 8t Dienstgewicht – ideal für den Aushub von Fundamenten und Kabelschächten etc.

- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Sicherheit gegen Beschädigungen durch geschützte Anordnung des Hydraulikzylinders im Schubkasten, kurze Schlauchführung.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (21 kN bei 26 MPa 26 kN bei 32 MPa Betriebsdruck).

→ **Alternativ zum C08V kann der C08HPX mit Grabverlängerung verwendet werden.**



Grabgreifer C08V							
Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (ohne Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C08V-32	325	1260	1290	115	3	305	3000
C08V-40	400	1260	1290	145	3	325	3000
C08V-50	500	1260	1290	185	5	345	3000
C08V-60	600	1260	1290	220	5	365	3000
C08V-80	800	1260	1290	300	9	400	3000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F140-30USE	84 x 30	1000	8500

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 5t
SW08 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS08 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 12t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 5t-8t	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	40 - 90 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen

