

## D02H

## Abbruch- und Sortiergreifer

**Abbruch- und Sortiergreifer für Bagger mit 1 t bis 2 t Dienstgewicht – das universelle Werkzeug für leichte Abbrucharbeiten und Sortierarbeiten aller Art.**

- Lochrückwand lässt Staub und Schotter durch, ohne dass sich grössere Teile verkeilen können.
- Extrem robust durch Verwendung von hochverschleissfestem und vergütetem Material HB 500.
- Wechselschneidkanten beidseitig verwendbar.
- Integriertes Rückschlagventil garantiert sicheres Halten von Lasten.
- Präzise Positionierung durch aufgebauten Rotator.
- Hohe Schliesskraft durch liegenden Zylinder (20 kN bei 200 bar Betriebsdruck).



### Abbruch- und Sortiergreifer D02H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Schliesskraft (kN)	Dienst- gewicht (t)
D02H	300	792	770	35	115	20	1-2

**Lieferumfang:** Abbruch- und Sortiergreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil, Wechselschneidkanten

### KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F140/150	10 x M 12 / Ø 150	850	3000

### Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 691 2t	Adapterflansch für Eigenlösung – bis 2t
KM 690 2t	Aufnahme für Festanbau – bis 2t
SW01 rigid	Schraubadapter SW01 für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS01 – bis 2t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

### Anforderungen Trägergerät

<b>Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):</b>	<b>max. 20 MPa (200 bar)</b>
<b>empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):</b>	10 - 40 l/min
<b>Betriebsdruck (Drehen):</b>	<b>max. 32 MPa (320 bar)</b>
<b>empfohlene Literleistung (Drehen):</b>	15 - 50 l/min

### Technische Zeichnungen

