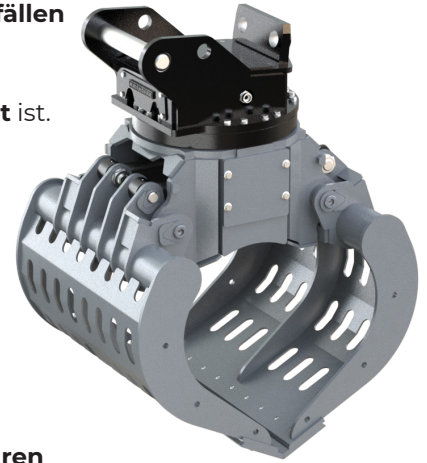


**Robuste Universalgreifer mit im Kopfteil integrierter Schnellwechselaufnahme für System L-Lock für Bagger von 14t bis 20t Dienstgewicht. Bestens geeignet für den Abbruch und die Sortierung von Baumaterial und Abfällen aller Art.**

- ▶ **Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk** mit innenliegenden Schlauchverbindungen, das perfekt **gegen Kräfte von außen geschützt** ist. **Integriertes Druckbegrenzungsventil** verhindert einen Überdruck im Drehwerk.
- ▶ **Schnellwechselaufnahme L-Lock im Kopfteil integriert**, dadurch **geringere Bauhöhe**.
- ▶ **Hohe Schliesskraft** dank zwei horizontalen Hydraulikzylindern, welche durch den Träger vollkommen geschützt sind.
- ▶ Die **Endpositionen** (Greifer offen) ist **hydraulisch gedämpft**, um die Zylinder beim Eintauchen in das Material nicht zu beschädigen.
- ▶ Die **Lochrückwände** des Greifers lassen Sand und Schotter durch, ohne dass sich größere Teile verkeilen können. Die **langlebigen, austauschbaren und wendbaren Verschleisschneidkanten** (HB 500) ermöglichen ein Greifen mit den Kanten ohne größeren Kraftaufwand.



### Greifer mit integriertem Schnellwechseladapter D20H-P-KSW10

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Dienstgewicht (t)
D20H-P-KSW10	1000	1890	1570	1290	450	1120	5000	43	14 – 20

**Lieferumfang:** Abbruch- und Sortiergreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, im Kopfteil integrierte Schnellwechselaufnahme L-Lock, Verschleisschneidkanten und Rückschlagventil

**Andere Baugrößen auf Anfrage erhältlich**

### Anforderungen Trägergerät

<b>Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):</b>	<b>max. 32 MPa (320 bar)</b>
<b>empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):</b>	75 - max. 150 l/min
<b>Betriebsdruck (Drehen):</b>	<b>max. 17 MPa (170 bar)</b>
<b>empfohlene Literleistung (Drehen):</b>	max. 60 l/min

### Technische Zeichnungen

