

Mehrschalengreifer mit 4 oder 5 Greifarmen und einem Füllinhalt von 1000l, 1250l oder 1500l für den Umschlag von sperrigen Gütern mit Bagger bis 50t Dienstgewicht im sehr harten Einsatz.

- ▷ Mit 4 oder 5 Greifarmen in diversen Schalenformen F, H, W, T.
- ▷ Zylinder mit schnell **wechselbarem Kolbenstangenschutz und Endlagendämpfung**.
- ▷ **Ölverteiler und Hydraulikschläuche** sind **geschützt im Schalenträger** verbaut.
- ▷ **Leicht zu erreichende Schmierpunkte**.
- ▷ **Verstärkte Greifarme**, Schalen aus verschleissfestem Material 400HB.
- ▷ **Angeschweisste Schalenspitzen** aus geschmiedetem & vergütetem 500HB.
- ▷ **Passgenaue Verdrehsicherungen, massiv geschweisste Endanschläge**.
- ▷ **Verstärkte Bolzen, grosse Auflageflächen für die Bolzen, spezialbeschichtete Vollstahlbuchsen**.
- ▷ **Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk** mit innenliegenden Schläuchen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch. **Druckbegrenzungsventil** schützt vor Überlastung.



Mehrschalengreifer P51VHD

Typ	Baubreite E (geschlossen) (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Greifarme (Stück)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
P51VHD-1000-4-W	1630	2440	2200	1000	4	1755	10000
P51VHD-1000-4-T	1630	2440	2200	1000	4	1715	10000
P51VHD-1000-5-F	1630	2440	2200	1000	5	2165	10000
P51VHD-1000-5-H	1630	2440	2200	1000	5	2110	10000
P51VHD-1000-5-W	1630	2440	2200	1000	5	2050	10000
P51VHD-1000-5-T	1630	2440	2200	1000	5	1830	10000
P51VHD-1250-5-H	1835	2665	2415	1250	5	2195	10000
P51VHD-1250-5-W	1835	2665	2415	1250	5	2185	10000
P51VHD-1500-4-H	1870	2840	2500	1500	4	2000	10000
P51VHD-1500-4-W	1870	2840	2500	1500	4	1830	10000
P51VHD-1500-5-F	1870	2840	2500	1500	5	2360	10000
P51VHD-1500-5-H	1870	2840 </td <td>2500</td> <td>1500</td> <td>5</td> <td>2305</td> <td>10000</td>	2500	1500	5	2305	10000
P51VHD-1500-5-W	1870	2840	2500	1500	5	2245	10000
P51VHD-1500-5-T	1870	2840	2500	1500	5	1995	10000

Lieferumfang: Mehrschalengreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Kopfplatte, Schlauchschutz, Rückschlagventil und Bodenplatte mit Aufhängeöse

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 RD50	obere Aufhängung ohne Pendelbremse Adapter für Schnellwechsel-Systeme auf Anfrage erhältlich

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	120 - max. 200 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 17 MPa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - max. 30 l/min

Technische Zeichnungen

