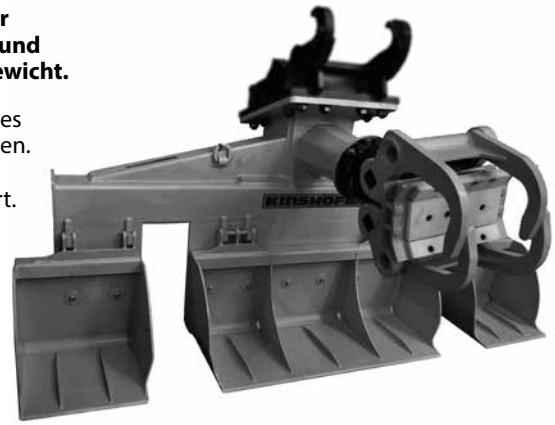


# Bahnschwellenwechsler mit **HPXdrive** und Räumschild

# RBS 20HPX

Multifunktionseinheit RBS 20 HPX zum Ausräumen von Trassenschotter und Tauschen aller Bahnschwellen aus Beton (z.B. B55/58 oder B70), Holz oder Stahl der verschiedensten Formen und Größen. Der RBS 20 mit **HPXdrive** und Schotterräumschild ist ideal für Zwei-Wege-Bagger mit 12t - 24t Dienstgewicht.

- **Effizient: grosses Schild mit Kästen** zur Entnahme oder zum Nivellieren des Schotters. **Anpassbare Eintauchtiefe** durch absteckbare Begrenzungswellen. Die Bahnschwelle wird durch den **hydraulischen Greifer** gegriffen und seitlich aus der Schottertrasse herausgezogen oder im Gleisbett positioniert.
- **Sicher:** ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- **Geringer Verschleiss** durch die Verwendung von HARDOX Stahl.
- **Schraubadapter:** obere Aufhängungen für Schnellwechsler erhältlich.
- **360° Endlosrotation** durch **integrierten 15t-Drehmotor**.
- **3 anschaubare Schotterkästen**, in wenigen Minuten austauschbar.
- **Greifer mit HPXdrive** – dem revolutionären Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. Keine Hydraulikzylinder mehr. Weitere Einsatzmöglichkeiten durch **Wechselschalen** (optional) am **HPXdrive**.



### Bahnschwellenwechsler RBS20 mit Räumschild und **HPXdrive**

Typ	Greifbereich A (mm)	Gewicht (kg)	Länge D (mm)	Höhe C (mm)	Breite E (mm)	Greifer elemente (Stück)	Traglast (kg)	Bagger- dienstgewicht (t)
RBS 20HPX	270 - 570	1250	2800	1340	1670	4	2000	12 - 24

**Lieferumfang:** Bahnschwellenwechsler mit **HPXdrive**, Räumschild und 3 anschaubaren Schotterkästen, **KINSHOFER** Drehmotor KM 15 F273/273, Rückschlagventil

**Anmerkung:** Unterschiedliche Adapter erhältlich

### Anforderungen Trägergerät

Zwei Hydraulikkreise notwendig

**Betriebsdruck (Öffnen/Schliessen):**  
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schliessen):  
**Betriebsdruck (Drehmotor KM 15 F273/273):**  
empfohlene Literleistung (Drehmotor KM 15 F273/273):



**max. 20 MPa (200 bar)**  
25 - max. 75 l/min  
**max. 35 MPa (350 bar)**  
20 - max. 50 l/min

### Technische Zeichnungen – Anwendungsbeispiele

