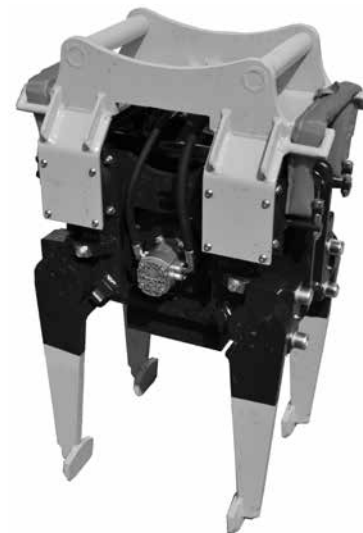


RST03

Schotterstopfgerät

Mit dem RST03 Schotterstopfgerät, besonders effizient bei Anbau an einen **NOX** Tiltrotator, ist das Schotterverdichten beim Gleisenbetten nicht nur schnell, sondern auch effizient und wirtschaftlich – ideal für Zwei-Wege-Bagger mit 5t - 24t Dienstgewicht.

- **Geringes Eigengewicht.**
- **Komplett** mit Vibrationseinheit.
- **Effizient:** das kräftige, geräuscharme Stopfgerät richtet den Schotter unter dem Gleis auf und festigt ihn durch die eingebaute Vibrationseinheit. Die Arme bewegen sich zur und unter die Schwelle, verfestigen den Grund optimal und heben dabei das Gleisbett wieder an.
- **Flexibel:** anpassbare Arme und Krafteinsatz.
- **Hohe und flexible Frequenz.**
- **Geräuscharme Konstruktion.**
- **Starke Vibrationsgummis** verhindern eine zu starke Vibration gegen die Maschine.
- **Anpassbare Stopftiefe** für Spannbeton- oder Stahl- und Holzschwellen..
- **Motoren mit unterschiedlichem Hubraum erhältlich**, je nach der Literleistung der Trägermaschine.



Schotterstopfgerät RST

Typ	Stopfbereich A (mm)	Gewicht (kg)	Länge B (mm)	Höhe C (mit Adapter) (mm)	Breite E (mm)	Stopf- elemente (Stück)	Stopf- kraft (kg)	Bagger- dienstgewicht (t)
RST03	195 - 650	640	830	1310	525	4	7500	5 - 24

Lieferumfang: Schotterstopfgerät, Vibrationseinheit, Schraub- oder Standardaufnahme für S-Wechsler*
*andere Adapter auf Anfrage erhältlich

Anmerkung: Schotterstopfgerät optional auch als Version mit integriertem Drehwerk erhältlich auf Anfrage.

Anforderungen Trägergerät

Zwei Hydraulikkreise notwendig, einer doppelt (Öffnen / Schliessen) und einer einfach wirksam (Vibration) mit freier Rücklaufleitung zum Tank

Betriebsdruck:

max. 20 MPa (200 bar)

empfohlene Literleistung:

50 - max. 75 l/min (freie Rücklaufleitung nötig)

Unterschiedliche Adapter erhältlich

Technische Zeichnungen – Anwendungsbeispiel

