

Mit dem RUS05 Bahnschwellenleger können Betonschwellen mittig gegriffen und dann einfach und effektiv positioniert werden - für Bagger mit 14t - 24t Dienstgewicht.

- ▷ Greifarme mit Synchronlauf und Untergreifen der Schwellen.
- ▷ Effizient: mehrere Betonschwellen werden gleichzeitig durch hydraulische Greifer mittig geklemmt und anschliessend auf das Schotterbett gelegt. Dies spart Zeit im Vergleich zur Einzelpositionierung der Schwellen.
- ▷ Sicher: ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last, selbst bei Druckabfall.
- ▷ Variabler Greifbereich: die Position der Greifarme ist innerhalb des vorgegebenen Bereichs verstellbar.
- ▷ Flexibilität: für fast alle taillierten Bahnschwellentypen. Höhenanschlag je Schwelle einstellbar.
- ▷ Für enge Bereiche, da die Schwellen mittig gegriffen werden.
- ▷ Präzise Positionierung dank aufgebautem 10t-Drehmotor mit 4 Öldurchführungen und Schlauchschutz.
- ▷ Inklusive Gerüsteständer.
- ▷ Einstellbarer Schwellenabstand: 600mm / 620mm / 650mm



Bahnschwellenleger RUS05

Typ	Greifbereich	Gewicht	Länge B	Höhe C	Breite E	Anzahl Greifzangen	Backen- breite	Schwellen- breite	Gewicht Einzelschwelle max. (kg)
	A min. - max. (mm)								
RUS05	150 - 265	1020	2820	1553	825	5	330	280/300/320	350

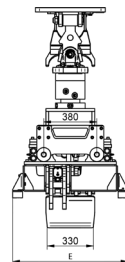
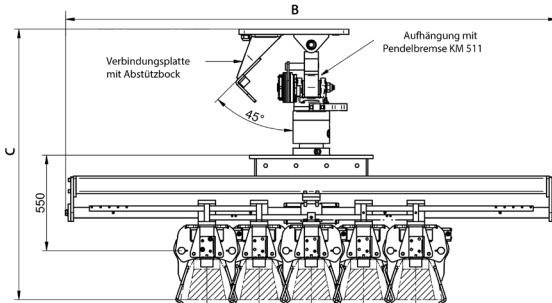
Lieferumfang: Bahnschwellenleger, kinshofer Drehmotor mit Schlauchschutz, Aufhängung mit Pendelbremse KM 511, Anschlussplatte, Lasthalteventil und Gerüsteständer

Zubehör

Typ	Beschreibung
T650 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620

Anmerkung: weitere Anbaudapter siehe Seite 27

unten: greift im Schwerpunkt und setzt mehrere Spannbetonschwellen gleichzeitig in definiertem Abstand



KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und vier Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventil.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F173-45-4DD	100 x 45	2000	12000

Anforderungen Trägergerät

Drei Hydraulikkreise oder zwei Hydraulikkreise plus ein Magnetventil notwendig

Betriebsdruck
max. 20 MPa (200 bar)

empf. Literleistung
50 - max. 75 l/min