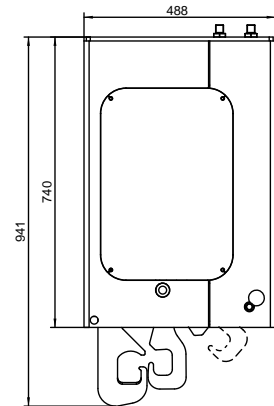


**KINSHOFER-Entleergeräte für Wertstoffsammelbehälter mit Ringösen oder dem besonders schnellen, patentierten KINSHOFER-Pilzsystem zeichnen sich durch kurze Zykluszeiten und attraktive Anschaffungspreise aus. Sie ermöglichen einen wirtschaftlichen Ein-Mann-Betrieb.**

### Entleergerät KM 920-1 für Container mit Ringösen und besonders geringer Bauhöhe

- ▷ **Geringe Bauhöhe** durch kompakte Konstruktion
- ▷ Extrem **wartungsarm und umweltfreundlich**, da keine Lager geschmiert werden müssen
- ▷ **Zwangsführung des Schliesshakens**
- ▷ **Präzise Positionierung** mit KINSHOFER-Drehmotor.
- ▷ Schutz der Container vor Beschädigung durch **automatische Hubbegrenzung**
- ▷ **Erhältlich mit zwei Traglasten** (Version A und B)



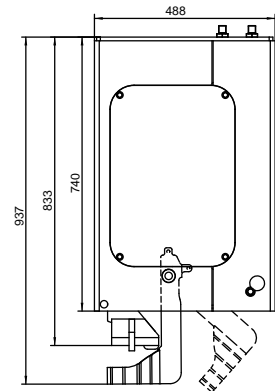
Typ	max. Hub des Schliesshakens (mm)	Traglast (kg)	Höhe (mit Drehmotor) (mm)	Gewicht* (kg)	Betriebsdruck bei Literleistung
KM 920-1-Ac	500	4500	1160	174	35 MPa (350 bar) bei 40 l/min
KM 920-1-Bc	500	2500	1160	174	35 MPa (350 bar) bei 40 l/min

\* inkl. Motor / exkl. obere Aufhängung & Pendelbremse

**Lieferumfang:** Container-Entleergerät, **KINSHOFER**-Drehmotor KM 04 F, Verbindungsrohre, obere Aufhängung mit Pendelbremse KM 511 (4500), Rückschlagventil

### Entleergerät KM 920-22 für Container mit KINSHOFER-Pilzsystem

- ▷ **Geringe Bauhöhe** durch kompakte Konstruktion
- ▷ Extrem **wartungsarm und umweltfreundlich**, da keine Lager geschmiert werden müssen
- ▷ **Zwangsführung des Schliesshakens**
- ▷ **Präzise Positionierung** mit KINSHOFER-Drehmotor.
- ▷ Schutz der Container vor Beschädigung durch **automatische Hubbegrenzung**



Der sichere Betrieb des Entleergerätes **KM 920-22** kann seitens der **KINSHOFER** GmbH nur gewährleistet werden, wenn die Container mit **ORIGINAL KINSHOFER HUB- UND FESTSCHEIBEN** ausgerüstet sind und mit den vorgeschriebenen Abstandsmaßen verwendet werden!  
**Keine Festscheiben mit Verriegelungsrippen benutzen!**

Typ	max. Hub des Schliesshakens (mm)	Traglast (kg)	Höhe (mit Drehmotor) (mm)	Gewicht* (kg)	Betriebsdruck bei Literleistung
KM 920-22c	500	2500	1157	178	35 MPa (350 bar) bei 40 l/min

\* inkl. Motor / exkl. obere Aufhängung & Pendelbremse

**Lieferumfang:** Container-Entleergerät, **KINSHOFER**-Drehmotor KM 04 F, Verbindungsrohre, obere Aufhängung mit Pendelbremse KM 511 (4500), Rückschlagventil