

Mehrschalengreifer für den Umschlag von sperrigen Gütern für Bagger von 16t bis 22t Dienstgewicht.

- ▷ Mit 4 Greifarmen mit Schalen auf Spitzen schliessend erhältlich.
- ▷ Mit 5 Greifarmen in 4 verschiedenen Schalenformen erhältlich:
 - F: Vollschalen
 - H: Halbschalen
 - W: breite Schalen auf Spitzen schliessend
 - T: Schalen auf Spitzen schliessend
- ▷ Zylinder mit Kolbenstangenschutz.
- ▷ Ölverteiler und Hydraulikschläuche sind geschützt im Schalenträger verbaut.
- ▷ Schalenlagerung mit hochverschleissfestem Vollstahlbuchsen und gehärteten, geschliffenen Bolzen.
- ▷ Auswechselbare Schalenspitzen aus 500 HB Schneidkantenmaterial.
- ▷ Schliesskraft 17 kN bei einem Betriebsdruck von 35 MPa.
- ▷ Rückschlagventil ist optional erhältlich.



Anfrage? exc@kinshofer.com

Mehrschalengreifer P22V

Typ	Baubreite E (geschlossen) (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Greifarme (Stück)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
P22V-450-4T	1370	1910	1545	1240	450	4	810	7000
P22V-450-5F	1370	1910	1545	1240	450	5	1145	7000
P22V-450-5H	1370	1910	1545	1240	450	5	1035	7000
P22V-450-5W	1370	1910	1545	1240 <td 450	5	970	7000	
P22V-450-5T	1370	1910	1545	1240	450	5	950	7000

Lieferumfang: Mehrschalengreifer, **KINSHOFER** Drehmotor, Kopfplatte

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F275-60	125 x 60	2000	14000

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 13t-25t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 13t-25t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
KSW10 cardanic	Greiferadapter für „System L-Lock“ KMS10L/KHS10L inkl. Kreuzgelenk – bis 19t
KSW21/25 cardanic	Greiferadapter für „System L-Lock“ KMS21L/KHS21L inkl. Kreuzgelenk – bis 28t
	Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	50 - max. 150 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - max. 50 l/min

Technische Zeichnungen

