

Greifer für das Handling mehrerer Bahnschwellen für Bagger mit 13t bis 20t Dienstgewicht.

- ▷ **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500HB.
- ▷ **Geringer Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte Stahllagerung und mechanischen Endanschlag der Zinken.
- ▷ Im Mittelteil **integrierter Drehmotor**.
- ▷ Optimales Einrollverhalten und Eintauchen in den Holzstapel dank **großer Öffnungsweite**.
- ▷ **360° Endlos-Rotation** direkt aufgebaut ohne kurze Schlauchverbindungen.
- ▷ Zylinder mit **Lasthalteventil und Endlagendämpfung**.



Anfrage? [scs@kinshofer.com](mailto:scs@kinshofer.com)

### Schwelgenreifer T20VR-Rail

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Inhalt (m <sup>2</sup> )	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
T20VR-Rail	650	2.300	2.092	0,5	700	4.500

**Lieferumfang:** Greifer, KINSHOFER Drehmotor KM 10 F275-60 mit Kopfplatte Kinshofer Ø60mm, Schlauchschutz und Rückschlagventil

### KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

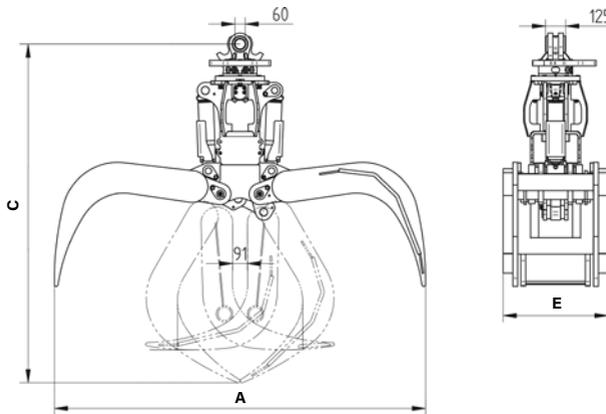
Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F275-60	125 x 60	2.000	14.000

### Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 13t-25t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 13t-25t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
T630 cardanic	obere Aufhängung mit Pendelbremse für "Atlas"



Atlas Kopfteil für T630



### Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck Öffnen/Schließen max. 35 MPa (350 bar)	Betriebsdruck Drehen max. 32 MPa (320 bar)	empfohlene Literleistung Öffnen/Schließen 75 - max. 150 l/min	empfohlene Literleistung Drehen 20 - max. 50 l/min
--	--	---	--